

| Lot                      | Datenblatt | Stand   |
|--------------------------|------------|---------|
| Zusammensetzung der Lote | Dat. 6.3.5 | 01/2019 |

Produktdatenblatt

[a]priori

Zusammensetzung der Lote 

CE 0124

| Lot:                    | Au   | Pt   | Pd   | Ag   | Cu   | Zn   | In  | Ir   | Ni   | Schmelzintervall | Arbeitstemperatur | Indikation |
|-------------------------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------------------|-------------------|------------|
| <b>a priori 1040 PF</b> | 79,0 | 3,0  | -    | 16,6 | -    | 1,3  | -   | 0,1  | -    | 980-1050°C       | 1050°C            | 2          |
| <b>a priori 1060 G</b>  | 80,0 | 0,4  | 6,0  | 8,5  | 3,2  | 1,9  | -   | -    | -    | 980-1070°C       | 1070°C            | 1          |
| <b>a priori 1060 W</b>  | 71,9 | -    | 12,0 | 5,0  | 8,0  | 2,0  | 1,0 | 0,1  | -    | 950-1060°C       | 1060°C            | 2          |
| <b>a priori 700 PF</b>  | 72,5 | 0,45 | -    | 10,0 | 3,0  | 12,0 | 2,0 | 0,05 | -    | 650-710°C        | 700°C             | 5/6        |
| <b>a priori 750 PF</b>  | 73,2 | 1,8  | -    | 10,6 | 3,0  | 11,4 | -   | -    | -    | 710-760°C        | 750°C             | 5/6        |
| <b>a priori 800</b>     | 72,0 | 1,9  | 1,0  | 8,6  | 7,1  | 9,4  | -   | -    | -    | 760-800°C        | 800°C             | 4          |
| <b>a priori 800 PF</b>  | 70,5 | 1,4  | -    | 6,5  | 13,0 | 3,0  | 5,5 | 0,1  | -    | 690-800°C        | 780°C             | 5/6        |
| <b>a priori 880 PF</b>  | 76,0 | 2,9  | -    | 10,0 | 6,0  | 5,0  | -   | 0,1  | -    | 820-880°C        | 880°C             | 3          |
| <b>a priori 920</b>     | 78,3 | 0,45 | -    | 16,2 | -    | 5,0  | -   | 0,05 | -    | 800-930°C        | 920°C             | 3          |
| <b>a priori 960</b>     | 80,0 | 0,45 | -    | 15,5 | -    | 4,0  | -   | 0,05 | -    | 910-970°C        | 960°C             | 3          |
| <b>Stahlgoldlot 930</b> | 79,8 | -    | -    | -    | -    | 4,4  | -   | -    | 15,8 | 880-930°C        | 930°C             | 7          |

Indikation:

|   |  |
|---|--|
| 1 | Vor-Brand-Lot nach DIN EN ISO 9333                                       |
| 2 | Vor-Brand-Lot nach DIN EN ISO 9333                                       |
| 3 | Vor-Brand-Lot für LFC-Legierungen nach DIN EN ISO 9333                   |
| 4 | Verbindungslot für Gusslegierungen nach DIN EN ISO 9333                  |
| 5 | Nach-Brand-Lot / Verbindungslot für Gusslegierungen nach DIN EN ISO 9333 |
| 6 | Nach-Brand-Lot für LFC-Legierungen nach DIN EN ISO 9333                  |
| 7 | Verbindungslot für NEM / EM-Legierungen nach DIN EN ISO 9333             |