



Legierung	Datenblatt	Stand
Aura PD4	Dat. 6.1.16	01/2019

Produktdatenblatt

[a]priori

Aura PD4				CE 0124		
<b>Typ:</b>	Metallkeramiklegierung auf Goldbasis, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674					
<b>Farbe:</b>	Weiß					
<b>Indikationen:</b>	Inlays/Onlays	Kronen	Kleine Brücken	Brücken	Fräs-/ Konus- und Geschiebearbeiten	Modellguss
	x	x	x	x	x	x
<b>Zusammensetzung in Masse %:</b>	Au	Pd	Ir	Ru	In	Ga
	51,6	38,4	0,05	0,05	8,4	1,5
<b>Technische Daten:</b>	Dichte in g/cm <sup>3</sup> :	13,8	Schmelzintervall in °C:	1200-1310	E-Modul in GPa:	110
	Vickershärte HV 5/30 (s):	220	Vickershärte HV 5/30 (n):	220	Vickershärte HV 5/30 (a-n):	230
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa (s/n):	470/530	Bruchdehnung in % (s/n):	31/30	WAK (25-500°C) in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> :	13,5
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa (a-n):	560	Bruchdehnung in % (a-n):	29	WAK (25-600°C) in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> :	13,8
	Kurzbezeichnungen: s = Selbstaushärtung, n = nach Keramikbrand, a-s = ausgehärtet aus dem Zustand s, a-n = ausgehärtet aus dem Zustand n					
<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemperatur in °C:	900	Gießtemperatur in °C:	1460		
	Tiegel:	Keramik	Aushärten:	500°C/15min		
<b>Geeignete Lote:</b>	Verbindungen v. dem Keramikbrand:	a priori 1060 weiß				
	Verbindungen n. dem Keramikbrand:	a priori 750 PF				
<b>Gussstifte:</b>	Nach der indirekten Methode: 3mm ø für Zwischenglieder; 4-4,5 mm ø für Querbalken.					
<b>Gießen:</b>	Gießtemperatur 1460°C mit der Flamme im Keramiktiegel. Bei jedem Guss mind. 1/3 Neumetall.					
<b>Ausarbeiten:</b>	Mit Hartmetallfräsen, in eine Richtung beschleifen! Abstrahlen mit 110µ AlO <sub>2</sub> und 2bar Druck im 45° Winkel.					
<b>Oxidbrand:</b>	Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgen je nach Legierung: Oxidbrand bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen: 10min/960°C + 4x4min/960°C Oxidbrand bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen: 10min/980°C + 4x4min/980°C Oxidbrand bei LFC-Systemen: 10min/800°C + 4x4min/800°C Anschließend Absäuern in entsprechen konfektioneller Beizlösung. Keine Säuren.					
<b>Aufbrennen:</b>	Der Keramikbrand sollte nach den Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.					
<b>Gegenanzeigen</b>	: Bei Überempfindlichkeit Allergie gegen Bestandteile der Legierung.					
<b>Nebenwirkungen</b>	: Als Einzelfälle wurden Überempfindlichkeit oder elektrochemisch bedingte, örtliche Missempfindungen beschrieben.					
<b>Wechselwirkung m. anderen Legierungen:</b>	Bei Kontakt zu Zahnersatz aus nicht artgleichen Legierungen können galv. Effekte auftreten.					
 a priori GmbH & Co. KG   Autenbachstraße 17   73035 Göppingen   Telefon (07161) - 920 397   www.a-priori-dental.de						
Stand 01/2019						