

Legierung	Datenblatt	Stand
dc sipal	Dat. 6.1.40	05/2022

Produktdatenblatt

[a]priori

dc sipal  CE 0123

Typ:	Edelmetall-Legierung auf Silberbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674		
Farbe:	weiß		
Indikationen:	Inlays, Onlays		•
	Kronen		•
	kleine Brücken		•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite		•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten		•
	Modellguss		•
	verblendbar mit LFC		•
Zusammensetzung:	Pd		39,90
(Massenanteile in %)	Ru		0,20
	Ag		51,90
	Zn		4,00
	In		2,00
	Sn		2,00
Technische Daten:	Dichte in g/cm ³		10,6
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung (s) 180 (a-s) 200	
		als Aufbrennlegierung (s) 180 (n) 190 (a-n) 210	
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	als Gusslegierung (s) 370 (a-s) 390	
		als Aufbrennlegierung (s) 370 (n) 370 (a-n) 450	
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung (s) 12 (a-s) 10	
		als Aufbrennlegierung (s) 12 (n) 12 (a-n) 8	
	Mittlerer linearer WAK 25 - 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹		16,6
	Mittlerer linearer WAK 25 - 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹		16,8
	E-Modul in GPa		110
	Schmelzintervall in °C		1090 – 1160
Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C		800
	Gießtemperatur in °C		1310
	Tiegel		Keramik
	Aushärten	(a-s)	550°C/15min
		(a-n)	550°C/15min
Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand		a priori Lot 920
	Verbindungen nach dem Keramikbrand		a priori Lot 700 PF
	Verbindungen als Gusslegierung		a priori Lot 750 PF

- 1) Kurzbezeichnungen:
s - Selbsthärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n
- 2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:
- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
- 3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.