

Legierung	Datenblatt	Stand
Aura PD4	Dat. 6.1.16	05/2022

Produktdatenblatt

[a]priori

Aura PD4



CE 0123

Typ:	Goldreduzierte Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis, Typ 4 (extrahart), gem. DIN EN ISO 22674		
Farbe:	weiß		
Indikationen:	Inlays, Onlays	•	
	Kronen	•	
	kleine Brücken	•	
	Brücken großer Spannweite	•	
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•	
	Modellguss	•	
Zusammensetzung:	Au	51,60	
(Massenanteile in %)	Pd	38,40	
	Ir	0,05	
	Ru	0,05	
	In	8,40	
	Ga	1,50	
Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	13,8	
	Vickershärte HV 5/30	(s)220	(n)220 (a-n)230
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)470	(n)530 (a-n)560
	Bruchdehnung in %	(s)31	(n)30 (a-n)29
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	13,5	
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	13,8	
	E-Modul in GPa	110	
	Schmelzintervall in °C	1200 – 1310	
Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	900	
	Gießtemperatur in °C	1460	
	Tiegel	Keramik	
	Aushärten	500°C/15min	
Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	a priori Lot 1060 W	
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	a priori Lot 750 PF	

1) Kurzbezeichnungen:

- s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
- a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.



a priori GmbH & Co. KG | Autenbachstraße 17 | 73035 Göppingen | Telefon (07161) - 920 397 | www.a-priori-dental.de

Bauer-Walser AG | Bunsenstraße 4 – 6 | 75210 Kelttern | Telefon (07236) - 704 - 0 | www.bauer-walser.net

Stand 05/2022