



Legierung	Datenblatt	Stand
Aura Pur	Dat. 6.1.33	01/2019

Produktdatenblatt

[a]priori

Aura Pur				CE 0124					
Typ:	Metallkeramiklegierung auf Palladiumbasis, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674								
Farbe:	Weiß								
Indikationen:	Inlays/Onlays	Kronen	Kleine Brücken	Brücken	Fräs-/ Konus- und Geschiebearbeiten	Modellguss			
	x	x	x	x	x	x			
Zusammensetzung in Masse %:	Pd	Ag	Ru	Sn	In	Ga			
	56,0	32,0	0,2	8,8	1,0	2,0			
Technische Daten:	Dichte in g/cm ³ :	11,3		Schmelzintervall in °C:	1080-1200		E-Modul in GPa:	130	
	Vickershärte HV 5/30 (s):	260		Vickershärte HV 5/30 (n):	260		Vickershärte HV 5/30 (a-n):	280	
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa (s/n):	520/560		Bruchdehnung in % (s/n):	8/7		WAK (25-500°C) in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ :	14,8	
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa (a-n):	570		Bruchdehnung in % (a-n):	7		WAK (25-600°C) in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ :	15,0	
	Kurzbezeichnungen: s = Selbstaushärtung, n = nach Keramikbrand, a-s = ausgehärtet aus dem Zustand s, a-n = ausgehärtet aus dem Zustand n								
Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur in °C:	900		Gießtemperatur in °C:	1350				
	Tiegel:	Keramik		Aushärten:	550°C/15min				
Geeignete Lote:	Verbindungen v. dem Keramikbrand:			a priori 1060 weiß					
	Verbindungen n. dem Keramikbrand:			a priori 750 PF					
Gussstifte:	Nach der indirekten Methode: 3mm ø für Zwischenglieder; 4-4,5 mm ø für Querbalken.								
Gießen:	Gießtemperatur 1350°C mit der Flamme im Keramiktiegel. Bei jedem Guss mind. 1/3 Neumetall.								
Ausarbeiten:	Mit Hartmetallfräsen, in eine Richtung beschleifen! Abstrahlen mit 110µ AlO ₂ und 2bar Druck im 45° Winkel.								
Oxidbrand:	Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgen je nach Legierung: Oxidbrand bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen: 10min/960°C + 4x4min/960°C Oxidbrand bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen: 10min/980°C + 4x4min/980°C Oxidbrand bei LFC-Systemen: 10min/800°C + 4x4min/800°C Anschließend Absäuern in entsprechen konfektioneller Beizlösung. Keine Säuren.								
Aufbrennen:	Der Keramikbrand sollte nach den Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.								
Gegenanzeigen	: Bei Überempfindlichkeit Allergie gegen Bestandteile der Legierung.								
Nebenwirkungen	: Als Einzelfälle wurden Überempfindlichkeit oder elektrochemisch bedingte, örtliche Missempfindungen beschrieben.								
Wechselwirkung m. anderen Legierungen:	Bei Kontakt zu Zahnersatz aus nicht artgleichen Legierungen können galv. Effekte auftreten.								
 a priori GmbH & Co. KG Autenbachstraße 17 73035 Göppingen Telefon (07161) - 920 397 www.a-priori-dental.de									
Stand 01/2019									