


Legierung	Datenblatt	Stand
Cara Steel	Dat. 6.1.26	01/2020

Produktdatenblatt

[a]priori

Cara Steel 		CE 0123									
<b>Typ:</b>	Nichtedelmetall-Dental-Modellgusslegierung auf Kobalt-Basis, Typ 5										
<b>Farbe:</b>	Silber										
<b>Indikationen:</b>	Inlays/Onlays	Kronen	Kleine Brücken	Brücken	Fräs-/ Konus- und Geschiebearbeiten	Modellguss			x		
<b>Zusammensetzung in Masse %:</b>	Co	Cr	W	Si	Fe	Mn	C	Mo	Sonstige		
	62	29,3	0,7	0,5	0,6	0,5	0,25	5,8	< 0,1		
<b>Technische Daten:</b>	Dichte in g/cm <sup>3</sup> :		8,35		Schmelzintervall in °C:		1380-1420		E-Modul in GPa:	231	
	Vickershärte HV 10/30:		386		Bruchdehnung in % :		4		Zugfestigkeit: 857 MPa		
	Kurzbezeichnungen: s = Selbstaushärtung										
<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemperatur in °C:			900-950		Gießtemperatur in °C:		max.1520		Tiegel:	Keramik
<b>Geeignete Lote:</b>	Verbindungen v. dem Keramikbrand:			handelsübliche Lote							
<b>Einbetten:</b>	Mit allen handelsüblichen Modellguss-Einbettmassen kompatibel.										
<b>Gießen:</b>	Gießtemperatur max.1520°C im Keramiktiegel. Aufschmelzen bis der letzte Würfel zusammengefallen ist, danach Muffel in die Schleuder einsetzen und Legierung aufschmelzen bis der Schatten im Zentrum verschwunden ist. Nach 2-3s Gießvorgang auslösen. Muffel langsam an der Luft abkühlen lassen und ausbetten. Nicht im Wasserbad abschrecken.										
<b>Offene Aufschmelzung:</b>	Erfolgt mit Azetylen/Sauerstoff. Die Anleitung des Brennherstellers ist zu beachten.										
<b>Lötung:</b>	Für Cara Steel können handelsübliche Lote verwendet werden. Falsche Lote können galvanische Effekte erzeugen.										
<b>Reinigung:</b>	Im Ultraschallbad und mit Dampfstrahler reinigen.										
<b>Gegenanzeigen</b>	: Bei Überempfindlichkeit Allergie gegen Bestandteile der Legierung.										
<b>Nebenwirkungen</b>	: Als Einzelfälle wurden Überempfindlichkeit oder elektrochemisch bedingte, örtliche Missempfindungen beschrieben.										
<b>Wechselwirkung m. anderen Legierungen:</b>	Bei Kontakt zu Zahnersatz aus nicht artgleichen Legierungen können galv. Effekte auftreten.										
<p>a priori GmbH &amp; Co. KG   Autenbachstraße 17   73035 Göppingen   Telefon (07161) - 920 397   www.a-priori-dental.de</p> <p>Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH   Dr.-Konrad-Wiegand-Str. 9   63939 Würth</p>											