

Legierung	Datenblatt	Stand
dc guss	Dat. 6.1.46	05/2022

Produktdatenblatt

[a]priori

dc guss  CE 0123

Typ:	Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 4 (extrahart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•*
	Modellguss	•

Zusammensetzung:	Au	72,00
(Massenanteile in %)	Pt	3,30
	Ir	0,10
	Ag	13,70
	Cu	10,40
	Zn	0,50

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	15,6
	Vickershärte HV 5/30	(s) 210
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s) 490
	Bruchdehnung in %	(s) 9
	E-Modul in GPa	95
	Schmelzintervall in °C	900 – 940

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700
	Gießtemperatur in °C	1090
	Tiegel	Grafit
	Aushärten	Nicht aushärtbar

Geeignete Lote:	Verbindungen als Gusslegierung	a priori Lot 800
	Verbindungen als Gusslegierung	a priori Lot 750 PF

- 1) Kurzbezeichnungen:
s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n
- 2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:
- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
- 3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

*) Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen auf unser Dokument „Stellungnahme zu Indikationen von Dentallegierungen“.