

Legierung	Datenblatt	Stand
dc norm LT	Dat. 6.1.48	05/2022

Produktdatenblatt

[a]priori

dc norm LT  

Typ:	Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
-------------	--

Farbe:	gelb
---------------	------

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•
	verblendbar mit LFC	•

Zusammensetzung:	Au	73,00	Ag	16,00
(Massenanteile in %)	Pd	5,80	Zn	3,00
	Pt	1,60	Sn	0,50
	Ir	0,10		

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	15,7
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung (s) 230 (a-s) 240 als Aufbrennlegierung (s) 230 (n) 240 (a-n) 260
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	als Gusslegierung (s) 560 (a-s) 590 als Aufbrennlegierung (s) 560 (n) 600 (a-n) 570
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung (s) 6 (a-s) 6 als Aufbrennlegierung (s) 6 (n) 4 (a-n) 3
	Mittlerer linearer WAK 25 - 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,3
	Mittlerer linearer WAK 25 - 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,8
	E-Modul in GPa	90
	Schmelzintervall in °C	970 – 1070

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	750
	Gießtemperatur in °C	1220
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Aushärten	(a-s) 400°C/15min (a-n) 450°C/15min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	a priori Lot 920
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	a priori Lot 700 PF
	Verbindungen als Gusslegierung	a priori Lot 750 PF

- 1) Kurzbezeichnungen:
s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n
- 2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:
- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
- 3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.